

TORNO CNC MODELO GT0635



ITEMS	DETALLE
Máximo volteo sobre bancada	300 mm
Máximo volteo sobre carro	145 mm
Máximo largo a tornear	350 mm
Velocidad del husillo variable (con Inverter)	de 150-3500 rpm
Pasaje de barra	43 mm
Máximo recorrido en ejes X y Z	X = 200 mm Z = 350 mm
Velocidad máxima en ejes X y Z	X= 7 m/min y Z=7 m/min
Ejes X / Z	Tornillos de bolas recirculantes
Bomba de lubricación automática / sistema de refrigeración herramientas	sí / si
Motor principal	3 Kw
Plato manual autoajustable	si
Motores en los ejes X y Z	4Nm / 4Nm (Pap híbridos)
Torre de cambio de herramientas automática	de 4 posiciones
Control numérico	GSK928TEa / Resolución 0,001mm
Generador de pulsos para ajuste de la posición de los ejes	si
Peso	800 Kg
Medidas	1400 x 880 x 1360 mm